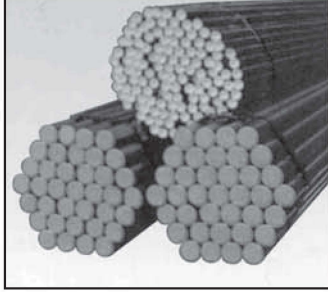


HİDROLİK DEVRE BORULARI / HYDRAULIC LINING TUBES



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Dikişsiz soğuk çekme DIN 2391/C normunda.
- Normalize edilmiş yağlanmış ve plastik tıpayla uçları kapanmış.
- St 37.4 ve soğuk iken bükmeye uygun
- 6 metrelik üretim boylarında.

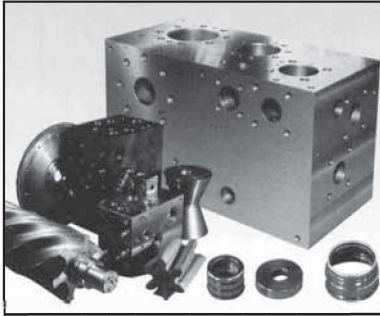
TECNICAL SPECIFICATIONS

- Seamless, cold drawn, DIN 2391 / C
- Normalised, oiled, plain ended and protected by plastic caps.
- Steel grade in St 37.4, suitable to cold bending.
- Commercial length : 6 mt

HİDROLİK DEVRE BORULARI HYDRAULIC LINING TUBES			
DİŞ ÇAP (mm) OUTER DIAMETER	İÇ ÇAP (mm) INTERNAL DIAMETER	ÇALIŞMA BASINCI(bar) WORKING PRESS	AĞIRLIK (KG/mt) WEIGHT
6	4	509	0.12
8	6	367	0.17
10	7	450	0.31
12	9	367	0.39
15	12	287	0.5
16	12	367	0.69
18	15	236	0.62
20	16	288	0.89
22	18	259	0.98
25	19	351	1.63
25	20	287	1.39
28	24	200	1.28
30	24	287	2.00
35	29	200	2.00
38	30	303	3.35
42	34	272	3.75

DEĞİŞİK ÇAP VE ÖLÇÜLER İÇİN LÜTFEN FİRMAMIZLA İRTİBATA GEÇİNİZ.
Please contact us for further diameter and sizes

SÜREKLİ DÖKÜM MALZEMELER / CONTINUE CAST IRON BARS



TEKNİK ÖZELLİKLER

- GG gri döküm malzemenin sürekli döküm metoduyla imal edilmesi ve merdanelerin arasından geçirilmesi suretiyle, sıkıştırılmış üniform yapıda ve normal döküm yoluyla elde edilen malzemeden daha iyi özelliklere sahip bir malzemedir.

MALZEME STANDARTLARI

- GG 25 - GGG 40 - GGG 50

KULLANIM ALANLARI

- Dişli yapımında
- Hidrolik silindir parçası yapımı ve blok yapımında
- Muhtelif makina parçası yapımında

SÜREKLİ DÖKÜMÜN İSPATLANMIŞ AVANTAJLARI

- Gaz ve sıvılara karşı kesin sızdırmazdır.
- Döküm boşlukları yoktur.
- Yüzeyinde tufal tabakası, kum, curuf yoktur.
- Galveniz ve emaye kaplanabilir.
- Aşınmaya, çatlamaya, pasa ve asitlere dayanıklıdır.
- Hava ve yağ basıncına dayanıklıdır.
- Model yapımı gerektirmez.
- DIN 1691, UNI 5007 ve ISO 185'e uygundur.

KARE / SQUARE BAR

ÖLÇÜ(mm) DIMENSIONS	Ağırlık (kg/mt) WEIGHT
25	5
40	12
50	19
60	27
65	32
70	37
80	48
100	75
105	83
110	91
120	108
130	127
140	147
150	168
170	217
180	242
200	299
230	395
300	672

YUVARLAK ROUND BAR

ÇAP(mm) DIAMETER	AĞIRLIK (kg/mt) WEIGHT
50	15.51
60	22.00
63	24.44
70	30.10
75	36.00
80	39.40
85	45.00
90	46.76
95	55.04
100	57.76
105	68.00
110	69.81
115	81.00
120	88.00
125	90.21
135	112.30
140	120.00
150	129.00
160	157.10
165	167.70
180	186.90
190	208.30
200	230.80
210	254.50
220	279.30
250	360.60
270	420.60
300	519.30
360	747.80

TECNICAL SPECIFICATIONS

Produced in uniform structure by continuous casting and rolling of GG grey cast iron material.

Has many advantages comparing with usual casting.

MATERIAL STANDARTS

- GG 25 - GGG 40 - GGG 50

USING AREAS

- Gear manufacturing
- Hydraulic cylinder caps and valve block manufacturing
- Machinery parts manufacturing

APPROVED ADVANTAGES OF CONTINUOUS IRON

- Leakproof gases and liquids
- No defects of casting
- No foundry sand, chips on surface
- Resistance of abrasion, corrosion and acid environment
- Proof of air and oil pressure
- No moulding costs
- Suitable to norms DIN 1691, UNI 5007 and ISO 185

DİKDÖRTGEN / RECTANGULAR BAR			
ÖLÇÜ(mm) DIMENSIONS	Ağırlık (kg/mt) WEIGHT	ÖLÇÜ(mm) DIMENSIONS	Ağırlık (kg/mt) WEIGHT
30 x 50	11	95 x 120	85
50 x 70	26	110 x 140	115
60 x 90	41	130 x 180	170
60 x 120	54	150 x 300	346
70 x 110	59	220 x 280	460
80 x 100	60		
90 x 120	81		
90 x 130	88		
100 x 120	90		
130 x 160	156		
135 x 165	167		

DEĞİŞİK ÇAP VE ÖLÇÜLER İÇİN LÜTFEN FİRMAMIZLA İRTİBATA GEÇİNİZ.
Please contact us for further diameter and sizes